

TEXNOLOGIYA
(haftasiga 2 soatdan jami 68 soat)
VI SINF
SERVIS XIZMATI YO‘NALISHI

Darslar tartibi	Mavzu nomi	Soat	Taqvimiy muddat
I CHORAK			
1-2-dars	Pazandachilik xonasini jihozlanishiga qo‘yiladigan talablar. Un va don mahsulotlarining ozuqaviy qiymati va ahamiyati. Guruch pishirish texnologiyasi	2	
3-4-dars	Oshxonada qo‘llaniladigan idishlar-dan foydalanish va saqlash. Qatlama tayyorlash texnologiyasi	2	
5-6-dars	Pazandachilikda ishlatiladigan sovutgich va muzlatgich, termos, mik-roto‘lqinli elektrpechlarning tuzilishi va ahamiyati, foydalanish texnologiyasi. Elektr asboblari favqulodda vaziyat manbai. Pechenie pishirish	2	
7-8-dars	Qandolatchilikda ishlatiladigan texnologik jihozlarning turlari, tuzilishi va foydalanish qoidalari. Elektr asboblardan bilan ishlash xavfsizligi. Nazorat ishi №1. Tvorogli pirog pishirish	2	
9-10-dars	Sut va sut mahsulot turlari, ularning sifatiga bo‘lgan talablar, saqlanishi va muddati. Shirguruch pishirish va dasturxonga tortish qoidalari	2	
11-12-dars	Xamir turlari va uni tayyorlash texnologiyasi. Lochira pishirish texnologiyasi	2	
13-14-dars	O‘zbek milliy suyuq taomlarini tayyorlash texnologiyasi. Mastava pishirish texnologiyasi	2	
15-16-dars	Parhez taomlar tayyorlash texnologiyasi. Nazorat ishi №2. Parhez taomlar tayyorlash	2	
17-18-dars	Dasturxon, sochiq turlari, ulardan foydalanish, saqlash va yuvish. Oila gigiyenasi – oila madaniyati. Tushlik uchun dasturxon tuzash	2	
II CHORAK			
19-20-dars	Jun va ipak tolali gazlamalar, ularning olinishi. Jun va ipak tolalarning xossalari. Jun va ipak tolali gazlama xossalari aniqlash	2	
21-22-dars	Gazlamalarning to‘qilish turlari. Atlas va satin to‘qish	2	
23-24-dars	Furnitura va uning turlari haqida ma’lumot. Tugma, halqa tikish. Nazorat ishi №3	2	
25-26-dars	Ilgak, halqa tikish. Tugmacha va piston qadash texnologiyasi	2	

27-28-dars	Oyoq yuritmalı tikuv mashinasining tuzilishi, ishlash prinsipi. Oyoq yuritmalı tikuv mashinasini ishlashga tayyorlash. Nazorat ishi №4	2	
29-30-dars	Tikuv mashinasida ishlatiladigan kichik mexanizatsiya vositalaridan foydalanish. Ichki kiyim choklaridan namunalı tikish	2	
31-32-dars	Beldan kiyiladigan kiyim turlari. Yubkalar. O'lvhov olish	2	
III CHORAK			
33-34-dars	Yubka chizmasini chizish. Yubka eskizini chizish va modellashtirish	2	
35-36-dars	Yubka andazasini tayyorlash va bichish. Gazlama ustiga andazani joylashtirish, gazlamani bichishga tayyorlash va bichish	2	
37-38-dars	Birinchi kiydirib ko'rish. Kiydirib ko'rishdan so'ng kamchiliklarni tuzatish. Yubkani tikish	2	
39-40-dars	"Molniya" taqilmasini tikish texnologiyasi. Molniya taqilmasini tikish. Nazorat ishi №5	2	
41-42-dars	Yubkaning bel va etak qismlariga ishlov berish. Yubkani bezash va oxirgi ishlov berish	2	
43-44-dars	Zardo'zlik san'ati. Zardo'zlikda ishlatiladigan asbob-uskunalar. Zardo'zlikda ishlatiladigan naqsh turlari	2	
45-46-dars	Kartonga naqsh (gul) tushirish va qirqish	2	
47-48-dars	Zar ipni o'rash. Zamindo'zi yoki guldo'zi usulida tikish	2	
49-50-dars	Choynak yopqichining gulnaqshini zar ipdan tikish. Nazorat ishi №6	2	
51-52-dars	Tikilgan mahsulotga astar tikish. Buyumga ohirgi ishlov berish	2	
IV CHORAK			
53-54-dars	Nozmunchoq. Nozmunchoq to'qish uchun zaruriy xom-ashyo va moslamalar. Nozmunchoqdan gul, geometrik va boshqa 2 shakllar to'qish	2	
55-56-dars	Bosh kiyim turlari. Do'ppi tikish uchun o'lvhov olish, andaza tayyorlash. Do'ppini bichish	2	
57-58-dars	Do'ppi bo'laklariga ishlov berish, bezash, ishni yakunlash. Nazorat ishi №7	2	
59-60-dars	Sumka turlari. Sumkaga andaza tayyorlash va bichish. Andaza tayyorlash, zaruriy gazlama iplar tanlash, sumkachani bichish. Sumkachaga tanlangan naqsh elementlarini biser, piston yordamida tikish.	2	
61-62-dars	Charmdan, gazlamadan bezak tayyorlash turlari. Sumkani tikish va bezash	2	
63-64-dars	Soch bezaklari va uni tayyorlash texnologiyasi. Nazorat ishi № 8	2	

65-66-dars	Soch bezak turlaridan namunalar tayyorlash. (soch yig'ish uchun maxsus moslamalar, soch to'g'nog'ich)	2	
67-68-dars	Mebellarni tozalash va saqlash qoidalari. Maishiy kimyoviy vosita turlari va ulardan foydalanish qoidalari	2	